PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-230355

(43)Date of publication of application: 16.08.2002

(51)Int.CI.

G06F 17/60

(21)Application number: 2001-025450

(71)Applicant: NTT DATA CORP

(22)Date of filing:

(72)Inventor: HAYASHI HIROKI

YOSHITAKE HIROAKI

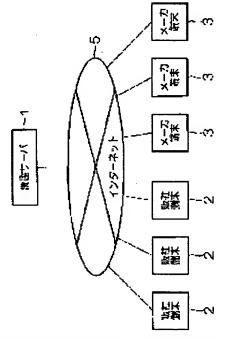
(54) ELECTRONIC BIDDING SYSTEM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a new electronic bidding system which takes even environ ment evaluation of a manufacturing process and a distributing process into account.

01.02.2001

SOLUTION: This electronic bidding system comprises a procurement server 1 that a company which procures a product has, a sales company terminal 2 that a sales company has, a maker terminal 3 that a maker has, and the Internet 5 which connects those servers 1, sales company terminal 2, and maker terminal 3 together. At a bid request sent from the procurement server 1, the supply-side maker sends the environment evaluation of raw materials of the product and the environment evaluation of the manufacturing process to the procurement server 1 through the Internet 5 and the sales company sends a bid amount, technical evaluation, and the environment evaluation of the distributing process to the procurement server 1. The procurement server 1 calculates total evaluation points according to



the respective data from the supply side and determines a material supply source according to the calculated total evaluation points.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]



[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C), 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特計 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-230355 (P2002-230355A)

(43)公開日 平成14年8月16日(2002.8.16)

(51) Int.Cl.7	識別記号	F I	デー7コート*(参考)
G06F 17/60	3 1 8	G06F 17/60	318A 5B049
	ZEC		ZEC
	306		306

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

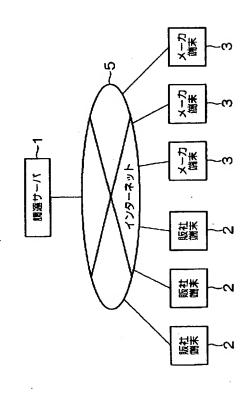
(21)出願番号	特顧2001-25450(P2001-25450)	(71)出顧人 000102728
		株式会社エヌ・ティ・ティ・データ
(22)出顧日	平成13年2月1日(2001.2.1)	東京都江東区豊洲三丁目3番3号
		(72)発明者 林 宏樹
		東京都江東区豊洲三丁目3番3号 株式会
		社エヌ・ティ・ティ・データ内
		(72)発明者 吉武 宏昭
•		東京都江東区豊洲三丁目3番3号 株式会
		社エヌ・ティ・ティ・データ内
	·	(74)代理人 100064908
		弁理士 志賀 正武 (外2名)
		Fターム(参考) 58049 BB36 CC05 CC11 CC00
		Ty A(g-4) book box cos con duo
		1

(54) 【発明の名称】 電子入札システム

(57)【要約】

【課題】 製造工程、流通過程における環境評価をも考 慮に入れた新たな電子入札システムを提供する。

【解決手段】 との電子入札システムは、製品を調達す る会社が保有する調達サーバ1と、販売会社が所有する 販社端末2と、メーカが所有するメーカ端末3と、これ **ら調達サーバ1、販社端末2、メーカ端末3を接続する** インターネット5から構成されている。そして、調達サ ーバ1から発送される入札依頼に対し、供給側のメーカ は製品の原材料についての環境評価および製造工程にお ける環境評価をインターネット5を介して調達サーバ1 へ送信し、また、販社は、入札金額、技術評価および流 通過程における環境評価を調達サーバ1へ送信する。調 達サーバ1は、供給側からの各データに基づいて総合評 価点を算出し、算出した総合評価点に基づいて資材調達 先を決定する。



【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 資材供給側が原材料に関する環境評価と、製造工程における環境評価と、流通過程における環境評価を各々入力する端末装置と、

前記端末装置によって入力された各環境評価を調達サー バへ伝送する通信手段と、

前記調達サーバに設けられ、前記各端末装置から伝送される環境評価に基づいて総合評価点を算出し、その算出 結果から入札順位を決定する演算制御手段と、

を有することを特徴とする電子入札システム。

【請求項2】 前記調達サーバは、原材料に関する環境評価と、製造工程における環境評価と、流通過程における環境評価を各々入力する評価シートを前記通信手段を介して前記端末装置へ送信すると共に、過去の評価実績を前記端末装置へ送信することを特徴とする請求項1に記載の電子入札システム。

[請求項3] 前記演算制御手段は、予め決められた演算式に従って前記総合評価点を算出するものであり、前記演算式は係員が変更可能であることを特徴とする請求項1または請求項2に記載の電子入札システム。

【請求項4】 前記演算制御手段は、前記演算式が記憶される記憶手段を有することを特徴とする請求項3 に記載の電子入札システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、環境によい製品を優先して購入するグリーン購買に用いられる電子入札 システムに関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、製品や材料を購入する際、調達 30 側は複数の企業からその見積をとり、どの企業から調達するかを選定する(以下、入札と表現する)。この見積を提示する企業(=供給側)は、その製品の入札金額および技術評価を見積として調達側に提示し、調達側はこれらごの指標を元に調達先を選定する。ここで、技術評価とは、対象となる製品が調達側の求める機能・品質などの基準を満たしているかを評価するものであり、ほぼ技術仕様書に該当するものである。

【0003】とれに対し、グリーン購買においては、図9に示すように、調達側は、供給側に対し対象製品の環40境評価、すなわち、どれだけ環境に配慮して製造されているかを提示することを求め、上記の入札金額・技術評価と合わせて環境評価をも調達先選定時の判断材料とし、総合評価方式によって評価している。ここで、環境評価とは、調達する製品の原材料に関する評価であり、例えば、

「化合物○○が△△ppm未満であるか?」

「この製品は有害物質を使用している場合、その旨を明 示し取扱注意を促して いるか?」

といった複数の設問を環境評価シートとして調達側が作 50

成し、供給側は環境評価シートの各設問に回答して提出する。総合評価方式では、環境に悪影響を及ぼさない製品に対しては環境評価点が高くなるため、入札金額が他社より少々高くとも優先的に落札されることがある。なお、グリーン購買についての特許出願として特開平10-312417号が知られている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、環境評価に おいては、次の3点がそれぞれ重要である。

- 1. 製品がどのような原材料から作られているか。
- 2. 製品がどのような過程で製造されているか(=製造工程で環境汚染をしてないか)。
- 3. 製品がどのような過程で流通されているか(=流通 過程で環境汚染をしてないか)。

【0005】しかしながら、上述した従来の評価方式では、上記1項の製品の原材料に対する環境評価はシステム化されていたが、2項、3項の環境評価については明確な評価システムが確立しておらず、環境への配慮が不足している製造方法や運送方法が採られていてもうまく 環境評価に反映することが出来ていなかった。

[0006] この発明は、このような事情を考慮してなされたもので、その目的は、製造工程、流通過程における環境評価をも考慮に入れた新たな電子入札システムを提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】この発明は上記の課題を解決すべくなされたもので、請求項1に記載の発明は、資材供給側が原材料に関する環境評価と、製造工程における環境評価と、流通過程における環境評価を各々入力する端末装置と、前記端末装置によって入力された各環境評価を調達サーバへ伝送する通信手段と、前記調達サーバに設けられ、前記各端末装置から伝送される環境評価に基づいて総合評価点を算出し、その算出結果から入札順位を決定する演算制御手段とを有することを特徴とする電子入札システムである。

【0008】また、請求項2に記載の発明は、請求項1 に記載の電子入札システムにおいて、前記調達サーバは、原材料に関する環境評価と、製造工程における環境評価と、流通過程における環境評価を各々入力する評価シートを前記通信手段を介して前記端末装置へ送信すると共に、過去の評価実績を前記端末装置へ送信するとを特徴とする。また、請求項3に記載の発明は、請求項1または請求項2に記載の電子入札システムにおいて、前記演算制御手段は、予め決められた演算式に従って前記総合評価点を算出するものであり、前記演算式は係員が変更可能であることを特徴とする。請求項4に記載の発明は、請求項3に記載の電子入札システムにおいて、前記演算制御手段は、前記演算式が記憶される記憶手段を有することを特徴とする。

0 [0009]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照し、この発明の 一実施の形態について説明する。図1は同実施の形態に よる電子入札システムの全体構成を示すブロック図であ る。この図において、符号1は、製品を調達する会社が 保有する調達サーバ、2.2…は販売会社が所有する販 社端末、3、3…はメーカが所有するメーカ端末であ り、これら調達サーバ1、販社端末2、メーカ端末3が インターネット5を介して接続されている。

[0010] 図2はこの実施形態による電子入札システ ムの処置過程の概略を説明するための説明図である。と 10 の図において、調達側から発送される入札依頼に対し、 供給側のメーカは製品の原材料についての環境評価(以 下、製品の環境評価という)および製造工程における環 境評価 (以下、メーカの環境評価という) をインターネ ット5を介して調達サーバ1へ送信し、また、販社は、 入札金額、技術評価および流通過程における環境評価 (以下、販社の環境評価という)を調達サーバ1へ送信 する。調達サーバ1は、供給側からの各データに基づい て総合評価点を算出し、算出した総合評価点に基づいて 資材調達先を決定する。

【0011】以下、上述した電子入札システムをさらに 詳述する。図3は調達サーバ1の構成を示すブロック図 である。との図において、11は通信部であり、内部に モデムを備え、演算制御部12を電話回線を介してイン ターネット5に接続する。演算制御部12は上述した総 合評価点の算出を行うと共に、装置各部を制御する。1 3はアルファベットキー、テンキー等からなる入力部、 14はハードディスク装置からなる記憶部、15は液晶 表示器等による表示部である。

【0012】上記調達サーバ1の動作を図4および図5 に示すフローチャートを参照して説明する。なお、図5 は図4の続きである。調達側の係員が資材調達を行う場 合、入札依頼を発送する前に、次の3つの処理を行う (図4のステップS1)。

(1) アクセス設定

係員は、まず、調達サーバ1に資材調達用サイトを作製 し、その入札要項が記載されたWebページへアクセス することができる販社あるいはメーカの識別番号を予め 設定する。なお、入札ができる業者は予め調達会社と取 引の契約ができている業者であり、各業者には予め識別 40 番号が送付されている。

【0013】(2)過去表示データ選択

調達サーバ1は過去の入札時のデータを記憶部14内に 保持しており、そのデータを入札者へ提示することがで きるようになっている。係員は、資材調達サイトを立ち 上げる際に、予め図6(ロ)に示す項目名の中から入札 者に提示する項目に〇印を付ける。入札者が入札要項が 記載されたWebページへアクセスすると、図6(イ) に示すように、○印が付けられた項目について過去のデ ータが表示される。ここで、「前回実績」とは、その入 50 そして、販社端末2におけるデータ入力を待ち(ステッ

札者の前回入札時の実績であり、「平均」とは全入札者 の平均である。

【0014】(3)評価点算出式設定

係員は、入札の評価点を算出する算出式を決定し、演算 制御部12に設定する。なお、この算出式については、 後に詳述する。上述した各処理が終了すると、係員は入 札依頼をメールによって各取引業者(販社およびメー カ) へ発送する (ステップS2)。以後、調達サーバ1 による以下の入札処理が行われる。

【0015】すなわち、まず、資材調達用サイトへのア クセスを待ち(ステップS3)、販社端末2またはメー カ端末3からサイトのホームページへアクセスがあった 場合は(ステップS3の判断結果がYES)、識別番号 入力画面をアクセスしてきた端末2または3へ送信す る。(ステップS4)。そして、識別番号の入力を待ち (ステップS5)、入力があった場合は、入力された識 別番号が予め登録されている取引業者の識別番号か否か を判断する(ステップS6)。そして、その判断結果が 「NO」であった場合はステップS4へ戻り、再度識別 20 番号入力画面を送信する。

【0016】一方、ステップS6の判断が「YES」で あった場合は、ステップS7へ進み、入力された識別番 号がメーカの識別番号か販社の識別番号かを判断する。 そして、メーカの識別番号であった場合は、ステップS 8へ進み、図7(イ)に示す原材料の環境評価を入力す るための製品評価シートおよび図7(ロ)に示す製造工 程の環境評価を入力するためのメーカ評価シートをアク セスしてきた端末3へ送信し、同時に、前回の実績をメ ーカ端末3へ送信する(図6(イ)参照)。ととで、評 価シートは図7に示すように、予め質問事項が記載さ れ、それに対し回答をOまたは×で入力するようになっ ている。また、前回実績としては、前回の環境評価点と 全入札会社の平均点が表示され、特に、平均点を下回っ ているものについては赤字、太字等の強調文字で表示さ れる。そして、メーカ端末3からのデータ入力を待つ (ステップS9)。なお、上述した評価シートは、○、 ×で入力するようになっているが、複数の選択肢から択 一的に選択させるものでもよい。この選択肢方式の方が

【0017】上述した評価シートの入力がメーカ端末3 において行われると、評価点算出処理(図5のステップ S12)へ進む。一方、ステップS7における判断結果 が「販社」であった場合は、ステップS13へ進み、図 7 (ハ) に示す流通過程の環境評価を入力するための販 社評価シートおよび前回の実績を販社端末2へ送信す る。そして、販社端末3からのデータ入力を待ち(ステ ップS14)、データ入力があった場合は、次に、技術 評価シート、前回の技術評価点および入札金額入力画面 を送信し、販社端末2に表示する(ステップS15)。

5

プS 1 6)、入力があった場合は評価点算出処理(ステップ S 1 2)へ進む。

【0018】評価点算出処理へ進むと、まず、各評価シートの〇×が点数に変換され、原材料評価点、メーカ評価点、販社評価点および技術評価点が算出される。次に、入札金額が点数に換算される。次に、次式によって環境評価点および総合評価点が順次算出される。

環境評価点=原材料評価点×δ+メーカ評価点×ε+販 社評価点×ξ

総合評価点=入札金額評価点 $\times \alpha$ +技術評価点 $\times \beta$ +環 10 境評価点 $\times \gamma$

そして、算出された総合評価点が記憶部 14 化記憶される(ステップS 17)。ここで、上記の各式の形および係数 α ~ ξ は係員が自由に変更できるようになっている。例えば、「+」を「 \times 」に変更することも可能であり、係数 α ~ ξ を重要度の順に変えることも可能である。前述したステップS 1 の評価点算出式設定処理は、この式の形および係数 α ~ ξ を設定する処理である。

【0019】なお、販社は、通常、予め製造委託をするメーカを決めており、入札の際、そのメーカ名を通知する。調達側はその通知に従って販社の評価点とメーカの評価点を組合せ、総合評価点を算出する。ただし、調達側と取引を行っている企業が製品の製造から販売までを担っている場合(販社=メーカ)、メーカ版と販社版の環境評価シートが一つに統合される。この場合、統合後シートの設問は、両評価シート上の設問の論理和をとった形となる。また、上記の算出式や重み付け係数は、記憶部14に保存し、いつでも履歴を見たり再利用したりできるようにしておく。算出式および係数を保存することにより、今までは結果しかわからなかった評価点が、その導出過程も分かることになる。これは頻繁に導出方法が変更される場合に特に有効である。

【0020】次に、ステップS18へ進むと、入札期限が過ぎたか否かが判断される。そして、入札期限内であった場合は、ステップS3へ戻り、上述した各処理が繰り返される。一方、入札期限を過ぎた場合は、ステップS19へ進む。ステップS19では、記憶部14からステップS12において算出された総合評価点が読み出され、読み出された総合評価点に基づいて入札順位が決定される。次いで、ステップS20へ進むと、入札結果が40入札に応募した各販社端末2およびメーカ端末3へメールによって通知される。

【0021】なお、ステップS19の処理において演算式を変更してもよい。例えば、図8の符号15aは調達サーバ1の表示部15の表示画面である。この表示画面15aに、ステップS1において設定され、ステップS12において用いられた環境評価点を求める式20が表示され、また、その式に基づく入札順位が画面右部に表示されている(符号21参照)。ここで、係員が式20を変更し、そして、プッシュボタン22をマウスによっ

てクリックすると、新たな式に基づく入札順位が画面右 部に表示される(符号23参照)。

【0022】また、過去の評価実績を次回入札の環境評価の判断材料に含めてもよい。この場合、過去の評価実績をそのまま環境評価の一項目とすることもでき、また過去の評価実績からの差分を環境評価の一項目とすることもできる。この際、調達側で評価に用いる情報(上記差分など)を選択し、それを自由に数式に組み込むことができるようにする。そして、これらの評価実績をシステム上で自動的に算出式に組み込み、環境評価点として表示させる。例えば、環境評価点は次のような計算方法をとることもできる。ここで、πおよびθも調達側で自由に設定可能である。

環境評価点= (今回の環境評価点-前回の環境評価点) ×η+今回の環境評価点×θ

このような評価を導入することによって、その供給企業 の環境取組みに対する安定度や成長度を評価に含むこと ができ、多角的な評価を行うことができる。

[0023]また、環境評価シート(製品版・メーカ版・販社版)は、調達サイトにおいて回答する仕組みと、調達サイトからファイルをダウンロードし、各設問に回答後、入札時にアツブロードする仕組みとの両方がある。いずれにせよ、入札時に提出する環境評価シートは、メーカまたは販社のいずれかしか提出できないようになっている。例えば、製品評価シート・メーカ評価シートはメーカから、販社評価シートは販社からしか提出できないようになっている。ただし、このような提出に関わるアクセス設定は調達サーバ1において自由に変更することができる。

30 【0024】また、製品版とメーカ版の環境評価シートは、本来であればメーカからの回答が最も正確であると考えられるので、提出する際はメーカからしか提出できないようにアクセス設定をすることが望ましい。ただし、実際には販社がどのメーカの製品を入札物品として選ぶかは直前に決めることなどが多く、その融通性から販社から製品版およびメーカ版環境評価シートを提出できるような余地も残しておくことが好ましい。原材料評価やメーカ評価をメーカから回答してもらって正確な解答を得る目的と、販社からも提出できるようにして利便性を追求する目的とがあり、そのときの目的がどうであるかによって自由に変更することができることが望ましい。

[0025]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれば、供給側が原材料に関する環境評価と、製造工程における環境評価と、流通過程における環境評価を各々入力する端末装置と、前記端末装置によって入力された各環境評価を調達サーバへ伝送する通信手段と、前記調達サーバに設けられ、前記各端末装置から伝送される環境評50 価に基づいて総合評価点を算出し、その算出結果から入

札願位を決定する演算制御手段とを有しているので、製 造工程、流通過程における環境評価をも考慮に入れた新 たな入札システムを提供することができる効果がある。

【0026】また、請求項2に記載の発明によれば、評 価シートと共に過去の評価実績を前記端末装置へ送信す るようにしたので、供給側はどの評価点がどの程度不足 していたかを知ることができ、入札時に改善された提案 を促することができる効果がある。

【0027】また、請求項3に記載の発明によれば、演 算制御手段が予め決められた演算式に従って前記総合評 10 価点を算出し、その演算式を係員が変更可能であるの で、係員が各評価項目の重み付け等を自由に設定して総

合評価点を算出することができる。この演算式および重 み付け係数を自由に設定し、それに従った順位表示をさ せることにより、調達側の戦略や世の中の状況に応じて (つまり調達する物品の性質に応じて)、演算式および重 み付け係数使い分けることができる。例えば、落札判定 において入札金額評価が大きな割合を占めるときには順 位がさほど変わらない場合に、環境評価点の重み付けを 大きくすることで、その点で評価が高い供給企業の順位 20 が高くなり、落札判定がし易くなる利点が得られる。

【0028】また、請求項4に記載の発明によれば、演 算制御手段に、演算式が記憶される記憶手段が設けられ ているので、 いつでも演算式の過去の履歴を見たり再 利用したりすることができ、頻繁に導出方法が変更され る場合に特に有効である。

【図面の簡単な説明】

*【図1】 との発明の一実施形態による電子入札システ ムの全体構成を示すブロック図である。

同電子入札システムの概略動作を説明するた めの説明図である。

図1における調達サーバ1の構成を示すブロ 【図3】 ック図である。

同調達サーバ1の動作を説明するためのフロ 【図4】 ーチャートである。

【図5】 図4に示すフローチャートに続くフローチャ ートである。

【図6】 同調達サーバ1において、前回実績を表示す る動作を説明するための説明図である。

【図7】 同調達サーバ1が端末へ送信する評価シート を示す図である。

【図8】 同調達サーバ1における演算式の変更を説明 するための説明図である。

【図9】 従来の入札システムを説明するための説明図 である。

【符号の説明】

1…調達サーバ

2… 販社端末

3…メーカ端末

5…インターネット

11…通信部

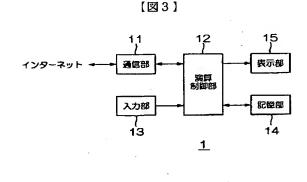
12…演算制御部

14…記憶部

*

調楽サーバ インターネット メーカ 端末 販社 端末 販社 端末 メーカ 磁末 販社 端末

【図1】

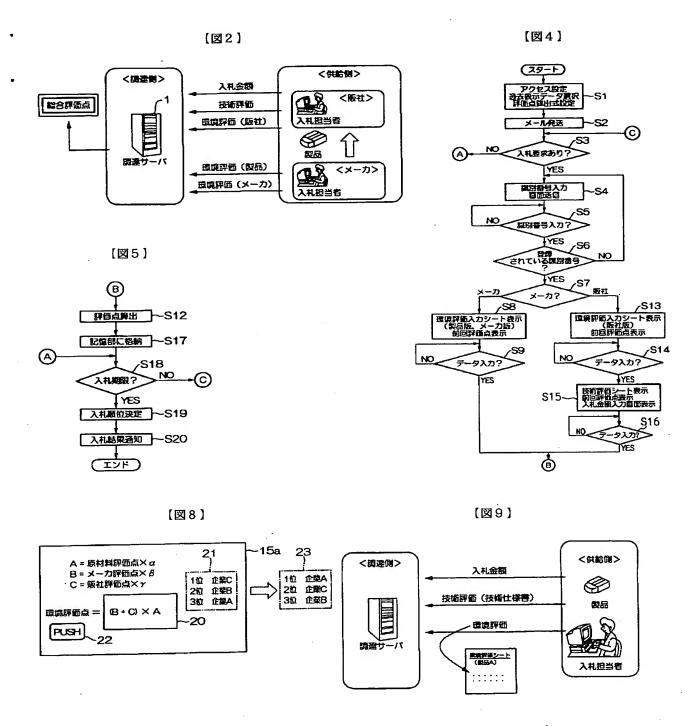


【図6】

(D) (1) 可視状態 項目 原材料評価点 前包支续 平均 項目 メーカ評価点 0 商林蛤蟆桥点 58点 45占 Ò 販社評価点 メーカ評価点 27点 20点 25点 医针棘筛点 15点

【図7】

(イ)	(0)	(//)
評価シート (製品)	評価シート (メーカ)	評価シート(版社)
質問 回答 ・・・・ O ・・・・ × ・・・・ O	質問 回答 ・・・ O ・・・ X ・・・ O	質問 回答 ・・・・ 〇 ・・・・ × ・・・・ 〇



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.